

DIESEL DEFENDER MINI 14

UNITA' PER FILTRAZIONE DIESEL E ASSORBIMENTO ACQUA
PORTATA FINO A 14 LITRI/MINUTO (840 LITRI/ORA)
IDEALE PER SERBATOI FINO A 1.000 LITRI
FILTRAZIONE 10 MICRON ASSORBENTE
MADE IN ITALY BY GFT Srl
CERTIFICAZIONE CE



MATERIALI

Telaio e corpo filtro in acciaio
Corpo pompa e testa filtri in alluminio
Corpo prefiltro in polycarbonato
Guarnizioni pompa e filtri in FKM

CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione: 230V/50-60Hz – 800/950w
Temperatura di esercizio: Min. 5°C – Max 55 °C
Filtrazione: 10 micron assorbente acqua
Filtrazione a richiesta: 2 micron non assorbente
Filtrazione aspirazione: 100 micron rete acciaio
Pompa: 14 l/min nominale + Valvola sicurezza 6 bar
Connessioni IN – OUT: Maschio 1/2 BSP
Rubinetti di sezionamento: 1/2 BSP

OPTIONAL A RICHIESTA

Quadro elettrico di comando
Indicatore elettrico differenziale di intasamento cartuccia
Galleggiante di controllo riempimento vasca perdite diesel

COMPATIBILITA' FLUIDI

Carburante diesel EN590
(NO BENZINE – NO KEROSENE – NO SOLVENTI)

DIMENSIONI – PESO A VUOTO

A: 400,00 mm | B: 620,00 mm | C: 50,00 mm | C: 255,00 mm | Massa: 10 Kg

CODICE DI ORDINAZIONE

DDM14.230.50.10WR

Il Diesel Defender Mini 14, è un'unità fissa per la filtrazione del diesel in serbatoi di capacità fino a 1.000 litri.

La funzione principale di questo sistema è quella di garantire che il carburante destinato all'alimentazione di motori di ultima generazione, venga depurato in modo costante da contaminanti solidi e dall'umidità, per evitare proliferazioni batteriche (alghe), sedimentazione di prodotti derivanti dell'invecchiamento del carburante stesso (morchie collose di ossidazione) e accumuli d'acqua sul fondo causati da continui sbalzi termici.

Una filtrazione continua del carburante permette un mantenimento corretto del livello di pulizia del combustibile, al fine di salvaguardare pompe e iniettori alta pressione di qualunque motore.

Il Diesel Defender Mini 14 è composto da: Telaio in acciaio con vasca di contenimento, gruppo pompa con filtro in pressione e filtro in aspirazione dotato di corpo trasparente per poter valutare lo stato della qualità del carburante contenuto nel serbatoio.

Separatamente è possibile ordinare:

Quadro elettrico di comando per automatizzare il ciclo di filtrazione, galleggiante per segnalare eventuali fuoriuscite di carburante nella vasca di raccolta e il sensore elettrico di segnalazione dell'intasamento del filtro in pressione.