

# CHILLER FLUX 35 HYDRAULIC

**UNITA' DI RAFFREDDAMENTO E FILTRAZIONE OLIO IDRAULICO  
PORTATA OLIO FINO A 35 LITRI/MINUTO (2.100 LITRI/ORA)  
PORTATA ARIA FINO A 33,33 m<sup>3</sup>/MINUTO (2.000 m<sup>3</sup>/ORA)  
FILTRAZIONE 2 MICRON  
CERTIFICAZIONE CE**



## MATERIALI

Telaio e corpo filtro in acciaio verniciati a polvere  
Guarnizioni in Buna 90 shore

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione: 400V/50Hz - 1.100w  
Comando elettrico: Interruttore on-off  
Pompa: Ingranaggi portata 35 l/min  
Filtrazione in aspirazione: 100 micron rete lavabile  
Filtrazione in pressione: 2 micron microfibra  
Filtrazione opzionale: 10 mic assorbimento acqua  
Connessione aspirazione: Maschio 3/4 gas  
Connessione uscita: Maschio 3/4 gas  
Rumorosità: 75 dB

## COMPATIBILITA' E LIMITI D'USO

Compatibilità Olio: Minerale / Sintetico / Biodegradabile  
Temperatura max ingresso: 65°C  
Viscosità max: 100 cSt\*

\* Esempio: Olio ISO VG46 a circa 25°C / Olio ISO VG68 a circa 33°C

## DIMENSIONI - PESO

A. 495,00 mm | B. 455,00 mm | C. 530,00 mm | Massa a vuoto: 70 Kg

## CODICE DI ORDINAZIONE

CF35H.400.50.02

Il Chiller Flux 35 Hydraulic è un'unità per il raffreddamento ad aria forzata e per la filtrazione costante degli oli idraulici.

Nei moderni impianti oleodinamici è importante mantenere costante la temperatura durante il funzionamento dell'impianto, così da evitare il surriscaldamento del fluido idraulico e il suo conseguente rapido deperimento.

In oltre una temperatura costante dell'olio, permette all'impianto di non perdere efficienza nel funzionamento, come ad esempio la velocità dei movimenti o il raggiungimento di pressioni e portate di picco, tutto questo potrebbe essere causato da una viscosità dell'olio non corretta e causata da una temperatura troppo elevata o comunque non stabile.

In oltre una filtrazione costante permette anche di mantenere un livello accettabile di pulizia del fluido per salvaguardare i componenti sensibili dell'impianto come pompe e valvole.