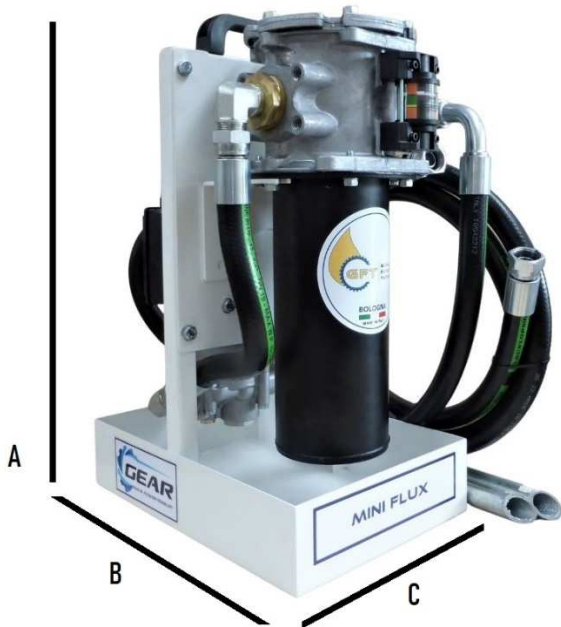


MINI FLUX 10 GEAR

UNITA' PORTATILE PER FILTRAZIONE OLIO INGRANAGGI
PORTATA FINO A 10 LITRI/MINUTO (600 LITRI/ORA)
PRE-FILTRAZIONE 500 MICRON LAVABILE
FILTRAZIONE PRINCIPALE 10 MICRON
CERTIFICAZIONE CE
MADE IN ITALY



MATERIALI

Telaio e corpo filtro in acciaio verniciato
Corpo pompa e testa filtro in alluminio
Guarnizioni pompa e filtro in NBR 90 shore

CARATTERISTICHE TECNICHE

Filtro in pressione: Microfibra 10 micron
Filtro in aspirazione: Rete metallica lavabile 500 micron
Pompa: Ingranaggi 10 l/min con valvola di max pressione 10 bar
Tubazione aspirazione: 2,00 m 3/4 + tubo ferro 50 cm 3/4
Tubazione mandata: 2,00 m 3/4 + tubo ferro 50 cm 3/4
Temperatura di esercizio: Tra 15 e 60 °C
Alimentazione: 230V/50-60Hz - 800/950w
Comando elettrico: Interruttore on-off + cavo 1,00 m con spina

COMPATIBILITA' FLUIDI

Oli idraulici minerali / sintetici / biologici

DIMENSIONI - PESO

A. 550,00 mm | B. 360,00 mm | C. 240,00 mm | Massa: 23 Kg

CODICE DI ORDINAZIONE

MF10G.230.50.10



Il Mini Flux 10 Gear è una unità di filtrazione portatile ideale per la filtrazione degli oli per ingranaggi con viscosità fino a 150 cSt

La filtrazione costante permette di mantenere un livello accettabile di pulizia dell'olio per evitare il deterioramento degli ingranaggi durante il movimento e per salvaguardare anche eventuali componenti più sensibili presenti nell'impianto.

Unità costruita in acciaio verniciato completa di maniglia di trasporto, vasca di raccolta per evitare spargimenti di olio, gruppo pompante, tubi flessibili e filtro con manometro di intasamento cartuccia.

RACCOMANDAZIONE DI UTILIZZO

Si consiglia di filtrare sempre a caldo gli oli ad alta viscosità.
Temperatura consigliata tra 40°C e 55°C.

