



HYDRAULIC FLUX 50

UNITA' CARRELLATA PER FILTRAZIONE OLI IDRAULICI
PORTATA FINO A 50 LITRI/MINUTO (3.000 LITRI/ORA)
FILTRAZIONE 2 MICRON
CERTIFICAZIONE CE
A RICHIESTA VERSIONE FLUIDI ACQUA-GLICOLE (HFC)



L' Hydraulic Flux 50 è una unità di filtrazione carrellata avente due funzioni principali: pre-filtrare il fluido prima o durante la fase di carico nel sistema idraulico e filtrare periodicamente il fluido direttamente sull'impianto, collegando i tubi flessibili di questa unità al serbatoio idraulico.

La filtrazione costante permette di mantenere un livello accettabile di pulizia per salvaguardare i componenti sensibili dell'impianto.

Unità completa di maniglie ergonomiche in tubo sagomato, ruote con freno, vasca di contenimento per evitare spargimenti di fluido attorno l'area di lavoro, vasca estraibile per facilitarne la pulizia, filtro con rubinetto di svuotamento e manometro d'intasamento, tubi in gomma completi di lance in acciaio.

MATERIALI

Telaio e corpo filtro in acciaio verniciato
Corpo pompa e testa filtro in alluminio
Guarnizioni pompa e filtro in NBR 90 shore

CARATTERISTICHE TECNICHE

Filtro in pressione: Microfibra 2 micron
Filtrazioni a richiesta: Microfibra 2 mic / 5 mic / 10 mic water removal
Filtro in aspirazione: Rete metallica lavabile 100 micron
Pompa: Ingranaggi 50 l/min con valvola di max pressione 15 bar
Tubazione aspirazione: 3,00 m 3/4 + tubo ferro 75 cm 3/4
Tubazione mandata: 3,00 m 3/4 + tubo ferro 75 cm 3/4
Comando elettrico: Scatola con pulsante on-off + cavo 3,00 m con spina
Alimentazione: 230V/50Hz - 1.100 watt

COMPATIBILITA' E LIMITI D'USO

Compatibilità Oli: Minerali / sintetici / biodegradabili
Compatibilità a richiesta: Fluidi acqua-glicole (HFC)
Limiti di temperatura: Minimo 1°C - Massimo 55°C
Limite di viscosità: Massimo 450cSt*
* Esempio: Olio ISO VG46 a circa 1°C / Olio ISO VG68 a circa 10°C

DIMENSIONI - PESO

A. 1100,00 mm | B. 550,00 mm | C. 530,00 mm | Massa: 70 Kg

CODICE DI ORDINAZIONE

HF50.230.50.10



Rev.5 (04-2023-ITA)